

Yamato

AZF8403/K2/RS25

ネックバンド付け用シリンダーベッド
上下差動送りオーバーロックミシン



YAMATO AZF8403/K2/RS25



ISO9001:2008
JQA-QM6412

Yamato

AZF8403/K2/RS25

ネックバンド付け用シリンダーベッド
上下差動送りオーバーロックミシン

■モデル表示

AZF8403-O4DF/K2/RS25



- ①シリーズのシンボル
- ②クラスNo: 84=シリンダーベッドオーバーロック
- ③サブモデル: 03=1本針地縫い
20=2本針地縫い
- ④針幅: 0=1本針、X=2.0mm、Y=2.4mm
- ⑤かがり幅: 3=3mm、4=4mm、5=5mm
- ⑥送り方式: D=正・逆差動可
- ⑦メス形状: F=平メス、A=角メス
- ⑧附帯装置: K2=自動空環切装置(縦型・強制駆動式)
- ⑨RS25: ゴム張り及びリブ付け装置

■仕様

モデル	縫目形式	針	かがり幅	送り方式	メス形状	送りに関するアイコン	送りに関するアイコン	送りに関するアイコン	送りに関するアイコン	送りに関するアイコン	送りに関するアイコン
AZF8403		DC×27 1	3	-	3 4	1~3.2		10.8~12.3	9	7	6,500
AZF8420		DC×27 2	4	2.0 2.4	4 5						6,500

RS25	最小	最大
縫製品の円周	400mm	1,050mm
2つ折したバンド幅	20mm	65mm

※サーボモーターを併用されますと針を上死点でストップさせることができ、ネックバンドを針落ち部より右側にセットできる為、縫い重ね部が美しく仕上がります。

本カタログに記述された製品を正しくお使いいただくため、製作者の責に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。
本カタログに記述の仕様・価格などは予告なく改良・変更することがあります。

ヤマトミシン製造株式会社

本社〒530-0047 大阪市北区西天満4丁目4番12号
TEL: 06-6364-3481 FAX: 06-6364-3485
E-mail: info-jp@yamato-sewing.com
http://www.yamato-sewing.co.jp

好評発売中、前かき込み式上下差動送りミシンの完全シリンダータイプAZF8400クラス。
針落ち後方に余分な突起物がなく、各種筒作業が非常にスムーズに行えます。
そのうえ、本機とRS25装置の併用によりスウェットシャツ手首、首周り、ウエスト部
などのバンド付けに最適です。特にネックバンド付け工程には抜群の効果を発揮！
高い生産性と均一で美しい仕上がりをお約束いたします。

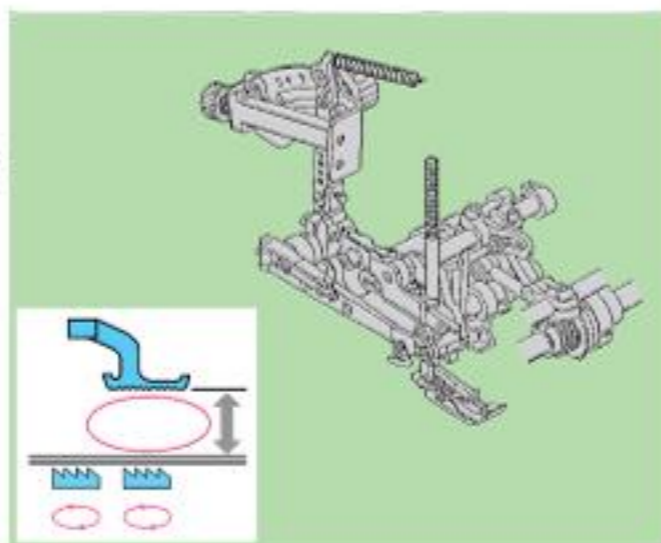
シリンダー型前かき込み式上下差動送り ヤマトAZF8400クラス

ヤマトAZF8400クラスは、完全シリンダー型(筒外周:151.5mm)のため、生地流れが大変スムーズで、しかも縫い目ピッチの変更(プッシュボタン方式)や、上下送りの差動量調節(レバー方式)は簡単に行う事ができます。
さらに、上送りの運動量はマイクロアジャスターで微調整ができます。
その上、もっとも大きな特長は、ヤマト独自の強制駆動機構により、上送りが下送りの動きと同じく完全な楕円形の軌跡を描く理想的な設計であることです。
上送りが理想的な楕円形を描く、つまり下送りと同様の機構が上送りに使用されていますので、薄物地や非常にデリケートな素材でも送りキズがありません。



どんな工程にもフル回転作業で行えます。

下送り前後運動とは別に上送り前後運動軸を組込んだ2軸方式なので、上送り差動量(下送りに対する)を大きくしても、上送りの慣性による伸びが出ない為、上ギャザー取りや厚物縫製などにおいても縫速度を落とすことなくスピーディな作業が望めます。



初心者でもネックバンド付け工程が 均一に仕上がります。

Tシャツ、スウェットシャツのネックバンド付けやウエストバンド付けなど、ニット製品の丸物リブゴム地付け工程に大変効果のあるのが、ヤマトRS25装置です。
AZF8403/K2・AZF8420/K2との併用により、いっそう効果を発揮します。特に、オペレーターが神経を使う、縫い外れが起こりがちな工程とされてきたネックラインも、このRS25装置ならネックバンドはホルダーにセットするだけでふらつきがなく、身頃のハンドリングだけに集中することができます。
その上ネックバンド、ウエストバンドをアイロンがけしなくてもホルダーの案内で完全に2つ折りにしていくため、工程の省力化が図れます。また、バンド幅も均一に縫い付けることができます。
もちろん、ウエストバンド付けにも効果を発揮！手口や足口などの小筒物リブゴム地付け工程では、装置をスイングアウトさせることができますのでAZF8400クラスのシリンダー部での縫製が可能です。



縫製品データ一例(余裕率20%)

縫製ライン	No. 1	No. 2	No. 3
従来のネックバンド付け工程	32秒 (900枚/8時間)	44秒 (665枚/8時間)	39秒 (738枚/8時間)
ヤマト AZF8403/K2/RS25	28秒 (1,029枚/8時間)	32秒 (900枚/8時間)	35秒 (823枚/8時間)
短縮時間	4秒	12秒	4秒
生産性	114% (129枚の増)	137% (245枚の増)	112% (85枚の増)

ホルダー開閉用のコントロール装置が不要のため、大変シンプルな機構になっています。(特許出願中)
RS25装置には、操作性、生産性の向上を考え、エア式ホルダー開閉装置(A)(B)の他に、エア式押え上げ装置(C)、空環切(K2)装置用エアークット(D)、ダストコレクター(E)などが含まれております。

